

STORIA DI SUCCESSO

Cliente: Vorpa srl

“Fissati” sulla sicurezza: Vorpa si affida a Schmersal e alla consulenza specializzata di tecni.cum



Vorpa è un'azienda di Riccione specializzata nella progettazione e produzione di ancoranti, tasselli e sistemi di fissaggio. Per la produzione dei suoi articoli, l'azienda ha scelto di progettare e costruire internamente le macchine di assemblaggio, per la cui sicurezza si è affidata alla qualità dei prodotti Schmersal e alla consulenza specializzata dei tecnici della divisione tecni.cum, che l'hanno supportata nell'analisi dei rischi e in tutti i passi che si sono resi necessari per apporre la marcatura CE.

Riccione (RN) - Si può dire che la storia di Vorpa prenda il via da una buona intuizione e da tanta passione per il proprio lavoro. Ufficialmente nata nel 1993 come spin-off di una precedente attività meccanica, Vorpa in realtà si porta dietro un bagaglio di esperienza e know-how ben maggiore, che oggi l'hanno resa un punto di riferimento in ambito di progettazione e produzione di ancoranti e sistemi di fissaggio.

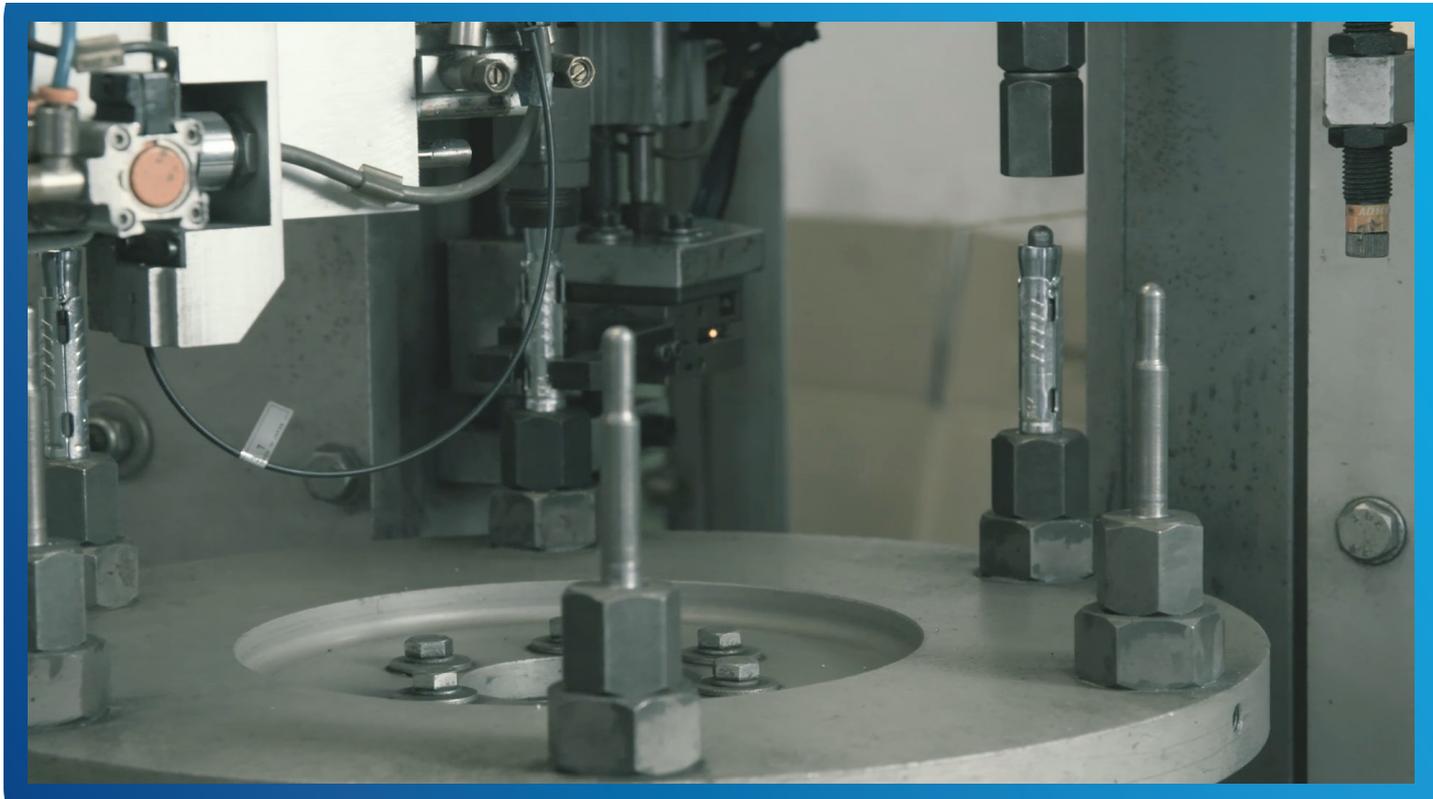
Come sottolinea Giacomo Vorabbi, co-fondatore e contitolare dell'azienda che ha sede a Riccione (RN), “Vorpa negli anni ha maturato competenze sempre nuove, raggiungendo risultati e successi che sono iniziati quando trent'anni fa un gruppo di tecnici decise di mettersi in proprio creando una nuova società: non solo per ampliare la capacità di produzione mettendo a frutto l'esperienza maturata, ma anche per gestire la commercializzazione e la vendita dei prodotti”.

Oggi, a distanza di trent'anni, il marchio Vorpa tra gli addetti ai lavori è un indiscutibile sinonimo di

qualità, che viene riconosciuta in ambito di ancoranti meccanici, tasselli leggeri e prolungati, ancoranti pesanti, collari per tubazioni, fissaggi per ponteggi, ancoranti per pannelli isolanti e cappotti da esterno e, ancora, per linee vita e reti anticaduta. Prodotti che Vorpa progetta e produce non solo a marchio proprio, ma anche per conto terzi, con opportune modifiche e personalizzazioni in base alle particolari necessità del cliente.

Un end-user che è anche OEM

Un tratto distintivo dell'azienda, che ancora oggi continua a mantenere intatto lo sguardo verso il futuro, è la costante attività di ricerca e sviluppo, che le permette di progettare e realizzare soluzioni nuove e sempre più performanti. Ma questo tratto non è l'unico. “La caratteristica che ci distingue da altri produttori è che progettiamo al nostro interno le macchine di assemblaggio”, afferma Stefano Catalini, direttore del reparto tecnico e qualità di Vorpa. “Grazie alla notevole esperienza che abbia-



mo maturato e alla capacità di analisi che ci ha permesso di studiare il funzionamento delle macchine esistenti, abbiamo iniziato noi a progettare e costruire le macchine che ci servivano al nostro interno”.

La passione per la meccanica e, in particolare, per l'automazione si è così tramutata in una attività che ha trasformato Vorpa da end-user a OEM per sé stessa. Il “deus ex machina” che ha consentito di compiere questo importante salto è Giacomo Vorabbi, la cui passione per tutto ciò che è tecnologia e qualità la si riscontra in ogni step del ciclo di produzione, che viene rigorosamente controllato con riferimento al cosiddetto “punto di eccellenza”, che indica lo standard previsto dal Sistema Qualità Vorpa.

Prodotti sì, ma anche consulenza

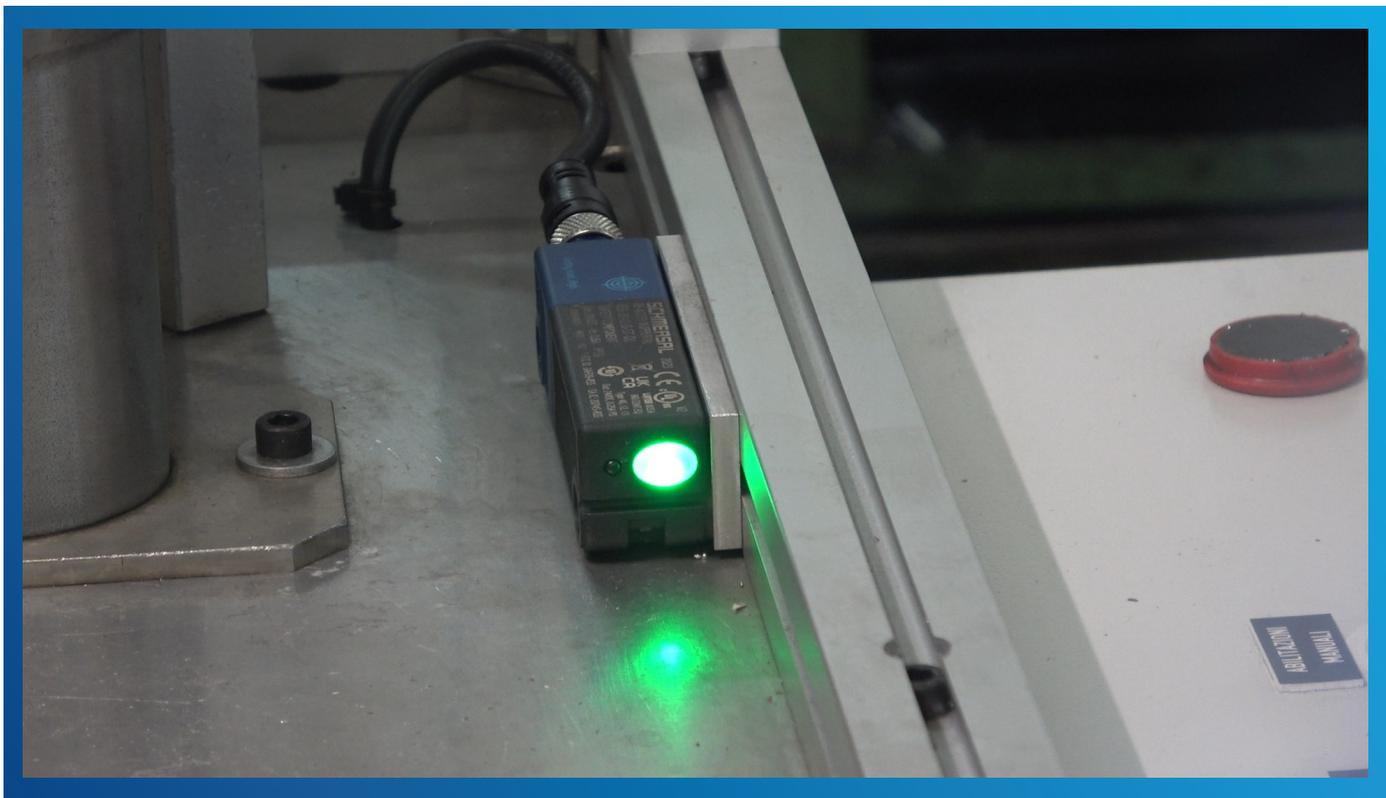
Gli assemblaggi dei vari prodotti possono essere i più disparati. Le macchine Vorpa assemblano in automatico i componenti del tassello, per esempio fissando il cono al corpo espansore. Altre macchine prendono direttamente la parte ancorante, aggiungono rotella e vite e scaricano il prodotto assemblato e finito in un unico ciclo. “Negli ultimi anni l'obiettivo è stato quello di ridurre al massimo gli sprechi, al fine di ottenere un rapporto ottimale tra flessibilità produttiva, efficienza e

competitività di costi”, prosegue Catalini. In quest'ottica è stata anche portata avanti una riorganizzazione dell'intera catena di fornitura, al fine di stabilire una relazione duratura basata su affidabilità e reciproca fiducia con i fornitori ritenuti strategici.

È stato proprio in questo frangente che è nato e si è consolidato il rapporto con Schmersal, i cui prodotti sono stati ritenuti rispondenti alle necessità dell'azienda, che cercava un partner capace di seguirla a 360 gradi in tema di sicurezza delle macchine e marcatura CE. La collaborazione tra Vorpa e Schmersal, dunque, si è configurata fin da subito non come semplice rapporto di fornitura commerciale, ma come vera e propria partnership. Oltre ai sistemi di sicurezza più adeguati da montare a bordo macchina, attraverso i servizi erogati dalla divisione tec.nicum Schmersal ha fornito a Vorpa una consulenza completa, professionale e indipendente, supportandola nella progettazione degli opportuni sistemi di sicurezza sulla base delle normative attualmente in vigore.

Per prima cosa, l'analisi dei rischi

La consulenza dei tecnici Schmersal ha preso corpo nel fascicolo tecnico, ovvero l'insieme dei documenti in cui sono raccolte tutte le informazioni riguardanti la



macchina, con particolare riferimento all'analisi dei rischi. Quale parte centrale del fascicolo tecnico, l'analisi dei rischi costituisce il pilastro fondamentale della sicurezza, in quanto identifica e valuta i pericoli che possono derivare dall'uso della macchina. Oltre a elencare i potenziali rischi a cui il personale può essere soggetto, ne valuta la gravità, proponendo le opportune misure di prevenzione e protezione per ridurli al minimo in base alla tipologia. Il supporto dei consulenti di tec.nicum ha permesso a Vorpa di disporre di un progetto base da utilizzare quale linea guida della sicurezza per tutte le sue macchine di assemblaggio, le quali, anche se diverse, hanno tra loro molte caratteristiche costruttive in comune. "L'impegno che abbiamo profuso è stato consistente, ma grazie al supporto dei consulenti Schmersal siamo giunti con successo al risultato che volevamo, un punto fermo nelle nostre attività che ci ha semplificato enormemente i successivi progetti", prosegue Catalini. In sostanza, essendo le macchine Vorpa concettualmente simili, l'impianto base dell'analisi dei rischi risulta analogo per tutte.

Ovviamente, ciascuna macchina necessita di un fascicolo specifico: i rischi legati all'utilizzo non variano di molto, essendo tutti risolvibili con una protezione basata su opportuni sensori e moduli di sicurezza.

Tecnologia RFID ad alta codifica

Osserviamo quindi più da vicino una delle macchine su cui si trovano montati i componenti Schmersal, in questo caso una macchina di assemblaggio progettata e realizzata su misura da Vorpa per un suo specifico articolo. A protezione dell'operatore, sui due pannelli di accesso all'area di lavoro (anteriore e posteriore) sono stati utilizzati due sensori di sicurezza RFID RSS 36 ad alta codifica, collegati a un modulo di sicurezza SRB 301 MC che si trova montato entro quadro.

Il modulo di sicurezza multifunzione SRB 301 MC è in grado di sorvegliare ripari e funghi di emergenza a uno o due canali, con o senza controllo del cortocircuito.

A sua volta, il sensore di sicurezza RFID RSS 36, montato sui ripari, grazie all'alta codifica assicura l'identificazione certa e univoca dell'azionatore, il che garantisce un livello di sicurezza molto elevato in virtù dell'impossibilità di poterlo manomettere.



Alla prima accensione viene avviata la procedura di autoapprendimento del codice contenuto nell'azionatore, che da quel momento sarà l'unico ad essere riconosciuto.

In caso di necessità (azionatore rotto) sarà comunque possibile riprogrammare il sensore con una procedura più lunga e complessa. Questo serve ad assicurare ulteriore protezione da eventuali manomissioni, anche involontarie. Una volta assegnato il nuovo azionatore, il precedente risulterà invalido, così da assicurare la piena rispondenza ai più elevati requisiti di sicurezza.

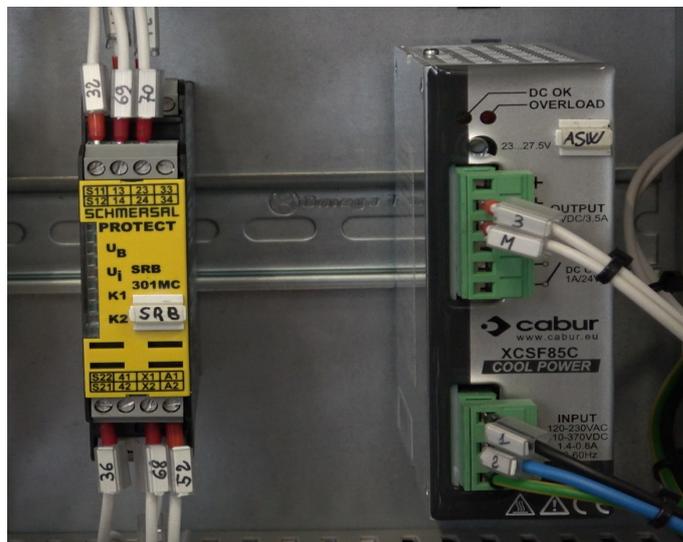
Una collaborazione a valore aggiunto

“La collaborazione con Schmersal ha rappresentato per la nostra azienda un grande valore aggiunto, in virtù del supporto che i suoi tecnici ci hanno fornito insieme a prodotti di comprovata qualità”, conclude Vorabbi, che sottolinea: “fino a quel momento non avevamo ancora incontrato un fornitore in grado di offrirci una proposta completa, un supporto a tutto tondo, ma solo dei semplici venditori di componenti”.

Vorpa ha compreso fin da subito che Schmersal poteva

essere il partner ideale per le sue esigenze, già nelle prime fasi di approccio, professionali e improntate alla consulenza.

Oggi, la collaborazione fra Vorpa e Schmersal può dirsi completa: un valore aggiunto non comune, che ha permesso di mettere in evidenza le capacità specifiche di entrambe le aziende nel trovare le migliori soluzioni per soddisfare le esigenze della propria clientela.



SCHMERSAL ITALIA S.R.L.

Via Molino Vecchio, 206
25010 Borgosatollo (BS)

Tel: 030 2507411
Mail: info-it@schmersal.com

Informazioni sul Gruppo Schmersal

Nel complesso ambito della sicurezza delle macchine, il Gruppo Schmersal è annoverato fra i leader di mercato e di competenze a livello internazionale. Facendo leva sul portafoglio di dispositivi di sicurezza più vasto al mondo, il gruppo sviluppa sistemi e soluzioni di sicurezza per i requisiti speciali di svariati settori applicativi. L'offerta di soluzioni di Schmersal è poi integrata dall'ampio programma di servizi della divisione tec.nicum. Fondata nel 1945, è presente in tre continenti con sette stabilimenti produttivi e in oltre 60 nazioni con proprie società e partner commerciali. Il Gruppo Schmersal impiega più di 1.900 dipendenti in tutto il mondo.

© 2024 Schmersal Italia S.R.L. a socio unico - Tutti i dati sono riservati. Questo documento è protetto dalla legge sul copyright.

 **SCHMERSAL**
THE DNA OF SAFETY